



巨輪興股份有限公司

高雄市岡山區岡山北路199號

CHU LUN SING CO.,LTD

No.199, Gangshan N. Rd., Gangshan Dist.,
Kaohsiung City 82059, Taiwan

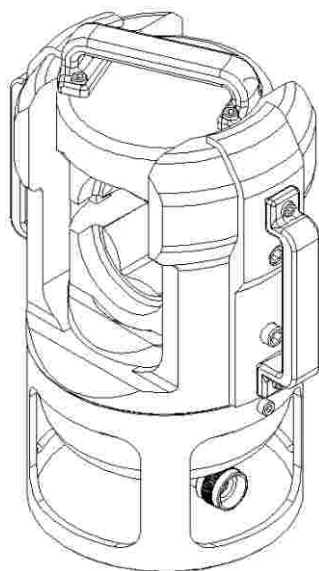
<http://www.sunrun.com.tw>

E-mail:sun.run@msa.hinet.net

TEL:886-7-6210505

FAX:886-7-6217575

液壓壓接機 操作說明 **SKM**



中文 : C1~C5

中文
English
Ver.23

1. 安全預防措施



不遵守以下的注意事項和警告將引起設備損失及人員傷害。



重要事項：未滿18歲人員不得擅自操作。操作 SUN RUN油壓設備前請先仔細閱讀並了解相關操作手冊、安全事項和警告事項。操作人員負有油壓設備週邊之人員及環境之安全責任。



警告事項：為確保避免人員傷害和設備作業損失，請確認所有油壓設備及週邊配件，使用最大壓力為 700 bar(10,000psi)。



警告事項：操作人員於使用期間為避免傷害，需全程配戴安全防護措施。



警告事項：不得使用油壓設備作為支撐重物使用。當液(油)壓缸作為負載頂昇設備時，僅可頂昇，不可用來支撐重物使用。當完成頂升作用後，需使用機械性工具來固定支撐。



警告事項：必須使用硬性物體來支撐重物。慎選能承受重物的鋼鐵或木塊來支撐荷載。不要在頂升或持壓使用中將液(油)壓缸當做墊塊使用。



危險事項：為避免人員傷害，請於操作過程中手、腳遠離液(油)油壓缸和液壓設備。



警告事項：禁止超載使用。超載使用易造成設備損害及人員損傷。液(油)壓缸設計最大使用壓力為 700 bar (10,000psi)。



危險事項：千萬不可將溢流(安全)閥的壓力值設定高於泵浦的額定壓力。超載的壓力值可能引起設備損壞及人員損傷。尤其千萬不可拆除溢流(安全)閥。



警告事項：系統操作壓力絕不可超過最低壓力元件之值最低值。系統中應加裝壓力錶藉以監測系統中的壓力並了解使用狀態。



警告事項：避免損壞油壓管。捲收油管時，避免油管強烈彎曲或打結。使用彎曲或打結油管易引起背壓。強烈彎曲或打結的油管亦易引起內部損壞或提早油管老化。



千萬不要重壓油管。劇烈的撞擊會造成油管內鋼絲網損壞。使用受損的油管可能導致油管破裂。



重要事項：千萬不要利用油管來提攜其他油壓設備(例如:小型油壓缸、泵浦..等)。



危險事項：液(油)壓設備應遠離火或熱源。高溫會軟化包裝和密封材料，導致液壓油洩漏；高溫同時也會造成油管材質與包裝變質。為確保最好狀態，不要將液(油)壓設備暴露於 65°C(150°F)高溫。在電焊場所時亦應注意防止電焊火花噴到油管。

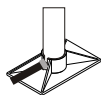


危險事項：不要用手對油管施加壓力(包括拉或舉高) 高壓下洩漏的液壓油會穿透皮膚造成嚴重傷害。當液壓油侵入皮膚請立即就診。

1. 安全預防措施



警告事項：液(油)壓缸只能在已連接好的液壓油路中使用；快速接頭尚未確實連接時禁止使用或加壓，否則高壓情況下接頭的油封及鋼珠會高速噴出造成人員傷亡。



警告事項：頂昇荷載前，請確保油壓裝置平穩。油壓缸必須放在平穩可支撐重物的基座上。若情況許可，可使用油壓缸基座來增加穩定性。千萬不可使用焊接或其他方法將油壓缸與所使用的基礎面(支撐座)連接一起。



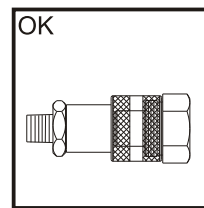
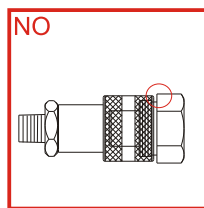
避免荷載不直接作用在油壓缸的主軸中心上。偏心荷載易導致油壓缸和主軸受損。此外，重物亦可能因傾斜而滑落，引發潛在危險。



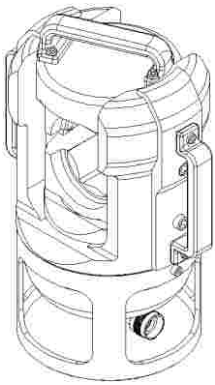
警告事項：當零件出現裂痕或損壞時，應立即以**SUN RUN**零件更換。正確標準的零件可防止人員或設備損傷。**SUN RUN**零件經特別設計可完全適用並適用產品標稱的額定荷載或壓力。



重要事項：液壓設備必需由合格的液壓技工進行維修。需要修理時，請連繫就近的**SUN RUN**服務據點並使用**SUN RUN**液壓油保固方為有效。



2. 規範

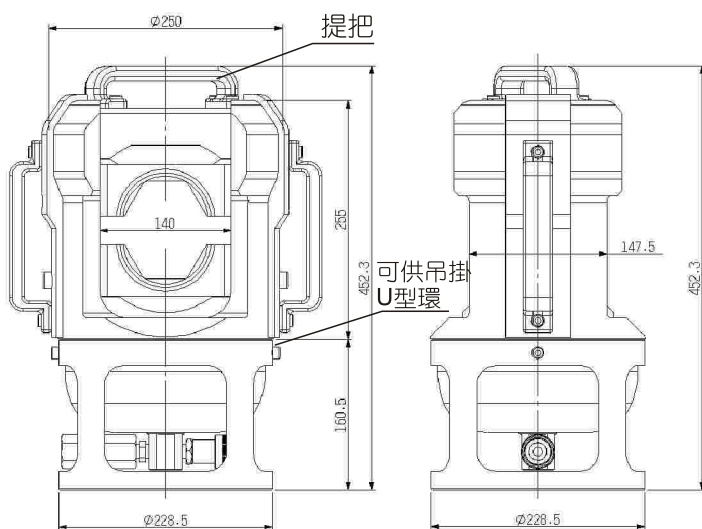


SKM-200 Series

Capacity:
200 tons

Stroke:
40mm

Maximum Operating Pressure:
700 bar

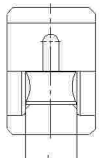
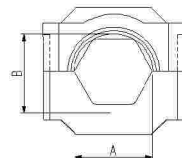
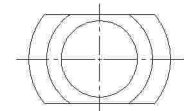


選配油壓電動泵浦



SPE-554TQJ series
操作壓力700bar

選配壓縮鋼模



A：六角鋼模對角尺寸（mm）
B：圓形鋼模對角尺寸（mm）
L：壓縮鋼模壓接寬尺寸（mm）

- 1.選配六角鋼模（A）：
63mm、68mm、75mm、78mm、
84mm、85mm、86mm
- 2.選配圓形鋼模（B）：
55mm、59mm、65mm、73mm
- 3.選配壓縮鋼模壓接寬（L）：
48mm（含）以上

選配高壓油管



壓縮工具本體採用合金鋼材，並經獨特熱處理，經久耐用。
獨特油缸設計，具有安全閥，釋壓閥，保護施工人員和工具。
配合700bar電動油壓泵浦分別對壓縮機活塞前進及後退進行加壓。

單動式油缸

最大出力：200噸

活塞行程：40mm

操作壓力：700 bar

重量：60kg

合金鋼製材質

適用範圍：輸配電線路架設工程線夾、套管等接續套管壓縮使用

3. 安裝

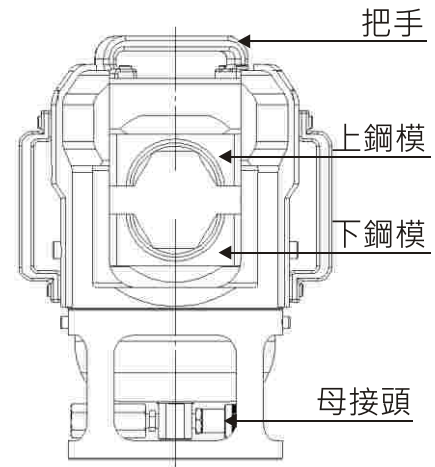
- 3.1 壓接前確保泵浦和高壓油管連接正確，並可正常使用。
- 3.2 可根據需要選擇不同模具。

4. 操作

- 4.1 操作前請選擇與壓接套管相對應的鋼模。
- 4.2 壓住活塞的推桿，便於將下鋼模放進模具槽。
- 4.3 壓住上鋼模固定架拉桿，將上鋼模放進模具槽。
- 4.4 將線管插入套管，並將套管放入鋼模之間。
- 4.5 使用前確保壓接器及接頭、配管安全無虞。
- 4.8 90度旋轉壓接機，然後取下套管。

注意事項

- ※壓接機未裝模具時，勿操作機台，避免損壞模具銷使模具無法再嵌入機台內。
- ※確保機台入油口及出油口均已安全連接。
- ※確認公接頭及母接頭安全連接。
- ※未完全洩壓前，請勿連接或斷開接頭。
- ※保持接頭連接部份表面的清潔，若接頭連接部份沾黏污染物可能損壞油封漏油。
- ※保持模具切面清潔。



5. 維修

- 5.1 只使用SUN RUN提供之液壓油，以確保液壓品質。
- 5.2 當油壓缸與油管分開存放時，請分別以防塵蓋加以防護。保持油壓缸完全清潔可延長使用壽命。
- 5.3 油壓缸應垂直儲放，避免油封變形。

6.維護說明

問題	原因	解決方法
液壓缸可動作可是無法持壓	1. 連接部份有洩漏 2. 液壓缸油封漏油 3. 泵浦或閥門故障	1. 清除並重新塗上接著劑於接頭螺牙上,重新鎖緊螺牙。 2. 更換不良的油封。確認油封是否遭污染或磨耗。務必更換已受污染的液壓油。 3. 請參考泵浦及閥門使用手冊。
液壓缸漏油	1. 不良的油封 2. 接頭鬆脫 3. 洩壓閥發生作用 (僅限雙動液壓缸)	1. 更換不良油封。確認油封是否遭污染或磨耗。務必更換已受污染的液壓油。 2. 清除並重新塗上接著劑於接頭螺牙上,重新鎖緊螺牙。 3. 確認所有接頭是否卯合。 A. 假若洩壓閥持續漏油不要企圖維修或調整。請立即通知就近液壓維修廠。
液壓缸無法回縮或回縮速度較慢	1. 泵浦洩壓閥被關閉 2. 接頭鬆脫 3. 液壓線路阻塞 4. 回縮彈簧磨損或斷裂 5. 液壓缸內部損害 6. 泵浦油箱太滿	1. 打開泵浦洩壓閥。 2. 鎖緊接頭。 3. 清除並清洗疏通。 4. 請送回維修廠維修。 5. 請送回維修廠維修。 6. 將液壓油倒出至適當油位。